



El nuevo laboratorio de la depuradora Murcia-Este controla los vertidos a la red de saneamiento en el municipio

El alcalde de Murcia, José Ballesta, ha visitado el nuevo laboratorio de análisis de aguas residuales y de control de vertidos de la red de saneamiento de Aguas de Murcia, equipado con los últimos avances tecnológicos, que dota al municipio de autonomía y capacidad analítica ante las nuevas regulaciones en reutilización de aguas.

La estación depuradora Murcia Este, la más grande de la Región (125.000 metros cuadrados) y la que mayor caudal diario trata (100.000 metros cúbicos de agua), es una “biofactoría” de la economía circular que convierte los residuos generados por ciudadanos y empresas en recursos como energía y abonos agrícolas

Garantizar el cumplimiento de todos los parámetros nacionales e internacionales en reutilización del agua, protegiendo así el medio ambiente y mejorando el estado ecológico del Río Segura.

Murcia, 5 de junio 2024.- Ese es el objetivo del nuevo laboratorio de control de procesos de aguas residuales con el que cuenta la estación depuradora Murcia-Este, que este miércoles ha visitado el alcalde de Murcia, José Ballesta, junto al concejal de Planificación Urbanística, Huerta y Medio Ambiente, Antonio Navarro, y la directora de Aguas de Murcia, Inmaculada Serrano.

Este nuevo laboratorio, que cumple con todos los parámetros nacionales e internacionales, es una instalación especializada, que se encarga de realizar pruebas y análisis físicos, químicos y microbiológicos a las aguas residuales provenientes del

control de vertidos a empresas, así como el control de proceso de las 16 depuradoras que gestiona Aguas de Murcia.

Su principal objetivo es determinar la composición y características de las aguas residuales del municipio, con el fin de evaluar su calidad y grado de contaminación, para minimizar así el impacto ambiental.

“Este nuevo laboratorio nos brindará la autonomía y capacidad analítica necesarias para enfrentar con éxito los desafíos que plantean las nuevas regulaciones ambientales, asegurando el cumplimiento normativo y la excelencia en nuestras operaciones, ante la inminente entrada en vigor de la nueva directiva sobre aguas reutilizadas”, ha explicado el alcalde.

Parámetros físicos, químicos y microbiológicos

La instalación está equipada con instrumentos analíticos de última generación y tecnología punta, que permiten realizar análisis de parámetros físicos (turbidez, color, olor, temperatura), químicos (PH, demanda de oxígeno, nutrientes, metales pesados) y microbiológicos (detección de patógenos, coliformes fecales,...).

Actualmente, analiza al año casi 18.000 muestras, determinando un total de 67.000 parámetros, entre ellos 47.216 de muestras de agua y 18.528 de muestras de fango.

Es el único laboratorio que cuenta con un respirómetro para el control biológico de las plantas depuradoras. Este instrumento permite evaluar la actividad metabólica de los lodos, determinar la demanda bioquímica de oxígeno, evaluar la toxicidad de las aguas residuales y optimizar el proceso de depuración.

A su vez, el laboratorio tiene un espectrómetro de emisión atómica de plasma por acoplamiento inductivo, el cual ofrece distintas ventajas como el análisis de múltiples elementos químicos presentes en las aguas residuales, con mayor sensibilidad, precisión y rapidez. Además, permite un monitoreo en tiempo real, agilizando la toma de decisiones, y la identificación de las fuentes de contaminación.

Por otro lado, la depuradora dispone de un analizador elemental de mercurio para muestras sólidas y líquidas, que no necesita preparación de muestras.

“Al contar con un laboratorio propio acreditado, estaremos en condiciones de realizar internamente todos los ensayos y determinaciones requeridas, sin depender de terceros. Esto nos brindará una mayor rapidez en la obtención de resultados, lo que se traducirá en una respuesta más ágil y eficiente ante los requerimientos normativos”, ha subrayado el alcalde.

La estación Murcia Este es una depuradora de referencia a nivel regional, no solo por ser la más grande (125.000 metros cuadrados) ni la que mayor caudal diario de agua trata (100.000 metros cúbicos), sino por su tecnología y proyectos desarrollados en torno a la circularidad.

“En esta estación, la segunda vida del agua se hace realidad, y los residuos generados (fangos, biogás, etc) se convierten en recursos, como energía o abono agrícola. Esta depuradora es una biofactoría”, ha afirmado el alcalde de Murcia.

www.emuasa.es